ЕУРАЗИЯЛЫҚ ЭКОНОМИКАЛЫҚ ОДАҚ

СӘЙКЕСТІК СЕРТИФИКАТЫ

№ ЕАЭС KZ.7100841.01.01.08832

Серия KZ № 0330074

СЕРТИФИКАТТАУ ЖӨНІНДЕГІ ОРГАН

БСН 000640005170, Өнімнің, процестердің және қызметтердің сәйкестігін растау жөніндегі Орган "Сауда палатасы фирмасы" ЖШС, аттестат: KZ.O.01.0841 16.03.2026 ж. бастап, заңды мекенжайы: Қазақстан Республикасы, Астана қаласы, Байқоңыр ауданы, Шара Жиенқұлова көшесі, 7 құрылыс, нақты мекенжайы: Қазақстан Республикасы, Астана қаласы, Сарыарқа ауданы, Абай көшесі, 13 үй, телефон: +7(717) 272 55 65, электрондық пошта: info@ftpast.kz

ӨТІНІШ БЕРУШІ

230440047354, "MetroLabKZ" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі. Орналасқан жері (заңды тұлғаның мекенжайы) және қызметті жүзеге асыру орнының мекенжайы: Қазақстан Республикасы, Астана қаласы, Сарыарқа ауданы, Абай Данғылы, 13 ғимарат, 309, индексі: 010000. телефон: +7(747) 600 87 83, электрондық пошта: kazlog@mail.ru

ӨНДІРУШІ

«Paladon Systems S.r.l.»(дайындаушы-зауыттың филиалдары, № 0171899 қосымшаға сәйкес), Орналасқан жері: Италия, Piazza Cavour 3, 20121, Milano (MI), өндіріс қызметі орналасқан жердің мекенжайы: Италия, Loc. Ca Verde (Strada 412/R), 29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

ӨНІМДЕР

Жарылыс қаупі бар ортада жұмыс істеуге арналған жабдық: пневматикалық басқару жетектері, сауда маркасы «Paladon systems», сериялары: PNC/D/S, PNL. Жарылыстан қорғау таңбалауы № 0171900 қосымшасына сәйкес, Өнім Директиваға 2014/34/EU сәйкес дайындалған.
сериялық шығарылым

ЕАЭО СЭҚ ТН коды

9032810000

ТАЛАПТАРҒА СӘЙКЕС КЕЛЕДІ

КО ТР 012/2011-Жарылыс қаупі бар ортада жұмыс істеуге арналған жабдықтардың қауіпсіздігі туралы-Кеден одағы Комиссиясының шешімімен-825

СЕРТИФИКАТ НЕГІЗІНДЕ БЕРІЛДІ

2026/10/13 № 26-10-13/1-012 зерттеу (сынақ) хаттамасы, "Сауда палатасы фирмасы" ЖШС СО (KZ.T.01.0835 аттестаты); 2026/06/22 № 220626-27 өндірістің жай- күйін талдау нәтижелері туралы акт "Сауда палатасы фирмасы" ЖШС Ө СРО 2026/03/16 (аттестат: KZ.O.01.0841), сарапшы- аудитор Сабыржанова Гульзада Оралкызы;Сертификаттау схемасы: 1с

ҚОСЫМША АҚПАРАТ

Сертификатталған өнімнің мерзімді бағалауын жылына кемінде бір рет "Сауда Палатасы фирмасы" ЖШС Ө СРО жүргізеді. Сақтау шарттары: қысқа мерзімді сақтау кезінде қосылыстарды оқшаулау және механизмді ағаш паллетке орналастыру қажет. Ұзақ сақтау кезінде жалғастырушы бөлшектерді қорғаныш майымен өңдеу және атмосфералық әсерлерден қорғалған құрғақ жерде сақтау керек. Белгіленген қызмет мерзімі - 10 жыл, белгіленген сақтау мерзімі - 10 жыл. Жабдықты қауіпсіз пайдалану, қызмет көрсету, диагностикалау, жөндеу және кәдеге жарату шарттары пайдалану құжаттамасында белгіленген.Сәйкестік сертификатының күші іріктелген үлгілер дайындалған күннен бастап дайындалған сериялық шығарылатын өнімге қолданылады. 2024/02/16 № 58 Уәкілетті тұлғаның шарты. Нормативтік құжаттар; ГОСТ 31610.0-2019-Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования; ГОСТ 32407-2013 Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний; ГОСТ ISO/ DIS 80079-37-2013-Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред – Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты «конструкционная безопасность «с», контроль источника воспламенения «b», погружение в жидкость «k»

ЖАРАМДЫЛЫҚ МЕРЗІМІ 14.10.2026 БАСТАП 13.10.2031 ДЕЙІН ҚОСА АЛҒАНДА

М.О.

Басшы (уәкілетті тұлға) _____ (қолы) Бекпосинова Айгерим Адилхановна (Т.А.Ж.)
сертификаттау жөніндегі орган

Сарапшы (сарапшы-аудитор) _____ (қолы) Садвакасова Жангуль Бауржановна (Т.А.Ж.)
Сарапшы / сарапшы-аудиторлар)

Бланкті «КАОС» дайындады, Астана қ.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС KZ.7100841.01.01.08832

Серия KZ № 0330074

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

БИН 000640005170, Орган по подтверждению соответствия продукции, процессов и услуг ТОО "Фирма Торговая палата", аттестат аккредитации: KZ.O.01.0841 от 16.03.2026, юридический адрес: Республика Казахстан, город Астана, район Байконыр, улица Шара Жиенкулова, строение 7, фактический адрес: Республика Казахстан, город Астана, район Сарыарка, улица Абая, дом 13, телефон: +7(717) 272 55 65, электронная почта: info@ftpast.kz

ЗАЯВИТЕЛЬ

230440047354, Товарищество с ограниченной ответственностью "MetroLabKZ". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Республика Казахстан, город Астана, район Сарыарка, Проспект Абай, здание 13, 309, индекс: 010000. телефон: +7(747) 600 87 83, электронная почта: kazlog@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Paladon Systems S.r.l.» (филиалы завода-изготовителя, согласно приложению № 0171899), Место нахождения: Италия, Piazza Cavour 3, 20121, Milano (MI), адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Loc. Ca Verde (Strada 412/R), 29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: пневматические приводы управления, торговой марки «Paladon systems», серии: PNC/D/S, PNL. Маркировка взрывозащиты согласно приложению № 0171900 Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU. серийный выпуск

КОД ТНВЭД ЕАЭС

9032810000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 012/2011- О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах- Решением Комиссии Таможенного Союза-825

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола исследований (испытаний) № 26-10-13/1-012 от 13/10/2026г., ИЦ ТОО "Фирма Торговая палата"(аттестат: KZ.T.01.0835); Акт о результатах анализа состояния производства № 220626-27 от 22/06/2026г., ОПС П ТОО "Фирма Торговая палата" (аттестат KZ.O.01.0841) от 16/03/2026г., подписанный экспертом-аудитором Сабыржановой Гульзадой Оралкызы;Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Периодическую оценку сертифицированной продукции проводит ОПС П ТОО «Фирма Торговая палата» не реже одного раза в год. Условия хранения: при краткосрочном хранении изолировать соединения и разместить механизм на деревянной паллете. При длительном хранении обработать соединительные детали защитным маслом и хранить в сухом месте, защищённом от атмосферных воздействий. Назначенный срок службы — 10 лет, назначенный срок хранения — 10 лет. Условия безопасной эксплуатации, обслуживания, диагностирования, ремонта и утилизации оборудования установлены в эксплуатационной документации. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов. Договор уполномоченного лица № 58 от 16/02/2024г. Нормативная документация. ГОСТ 31610.0-2019-Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования; ГОСТ 32407-2013-Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний; ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред – Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты « конструкционная безопасность «c», контроль источника воспламенения «b», погружение в жидкость «k»

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.10.2026 ПО 13.10.2031 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — Бекпосинова Айгерим Адилхановна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперт/эксперты-аудиторы) — (подпись) — Садвакасова Жангуль Бауржановна (Ф.И.О.)

Бланк изготовлен «КАОС», г. Астана

ЕУРАЗИЯЛЫҚ ЭКОНОМИКАЛЫҚ ОДАҚ

СӘЙКЕСТІК СЕРТИФИКАТЫНА Серия KZ № 0171899

ҚОСЫМША № KZ.7100841.01.01.08832

Дайындаушының филиалдары мен өндірістік алаңдарының толық атауы	Өнімді дайындау жөніндегі қызметті жүзеге асыру орнының мекенжайы
«Paladon Systems Private Limited»	Үндістан, H-33 & 34, MIDC, Ambad, Nashik – 422010, Maharashtra

М.П.

Басшы (уәкілетті тұлға) сертификаттау жөніндегі орган _____ (қолы) Бекпосинова Айгерим Адилхановна (Т.А.Ж.)

Сарапшы (сарапшы-аудитор) (сарапшы / сарапшы-аудиторлар) _____ (қолы) Садвакасова Жангуль Бауржановна (Т.А.Ж.)

Бланкті «ҚАОС» дайындады, Астана қ.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

Серия KZ № 0171899

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № KZ.7100841.01.01.08832

Полное наименование филиалов и производственных площадок изготовителя	Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции
«Paladon Systems Private Limited»	Индия, H-33 & 34, MIDC, Ambad, Nashik – 422010, Maharashtra

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — Бекпосинова Айгерим Адилхановна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперт/эксперты-аудиторы) — (подпись) — Садвакасова Жангуль Бауржановна (Ф.И.О.)

Бланк изготовлен «КАОС», г. Астана

ЕУРАЗИЯЛЫҚ ЭКОНОМИКАЛЫҚ ОДАҚ

СӘЙКЕСТІК СЕРТИФИКАТЫНА Серия KZ № 0171900

ҚОСЫМША № KZ.7100841.01.01.08832

1. **Тағайындалуы мен қолдану аймағы**

Сәйкестік сертификаты мұнай-химия және өндірістік қондырғыларда жарылыс қауіпсіз арматураларды іске қосуға арналған PNC/D/S, PNL сериялы Paladon systems сауда маркалы басқарудың пневматикалық жетектеріне (бұдан әрі мәтін бойынша - «пневматикалық жетектер», «жетектер») қолданылады.

Қолдану саласы — ГОСТ 31610.10-1-2022 стандартына сәйкес 1 және 2- сыныптағы жарылыс қаупі бар аймақтарда және ГОСТ 31610.10-2-2017/ IEC 60079-10-2:2015 (IEC 60079-10-2:2015) стандартына сәйкес 21 және 22- сыныптағы жарылыс қаупі бар аймақтарда, жабдықтың жарылыстан қорғалу таңбаламасына, ГОСТ 32407-2013 және жарылу қаупі бар орталарда жабдықты қолдануды реттейтін басқа да нормативтік құжаттарға сәйкес қолдану.

2. Жарылыстан қорғауды қамтамасыз ету жабдықтары мен құралдарының сипаттамасы

PNC/D/S сериялы жетектер қулистік механизмді жетектер болып табылады және жетек корпусында орналасқан қулистік механизмнің көмегімен ширек айналымға айналмалы қозғалыс жасайтын пневматикалық поршеньнен тұрады. Жетек корпусы болаттан жасалған толық жабық дәнекерленген конструкция болып табылады. Қулистік механизмнің жұмысы кезінде пайда болатын көлденең жүктемелерді қабылдау, сондай-ақ поршеньнің, қулистік тастың және қамыт штоктарының дұрыс орналасуын қамтамасыз ету үшін корпуста хромдалған бағыттаушы стержень қарастырылған.

Қулистік жетектердің екі орындау нұсқасы бар: екіжақты әрекетті және серіппелі қайтарымды. Серіппелі қайтарымды орындау нұсқасында серіппе корпустың бөлшектелмейтін бөлігінде орналасады және оған техникалық қызмет көрсету қарастырылмаған. PNL сериялы жетектер желілік жетектер болып табылады және пневматикалық цилиндрден, поршеньнен, штоктан, жоғарғы және төменгі қақпақтардан, тығыздағыштардан, бекіту элементтерінен, сырғанау мойынтіректерінен және серіппелі қайтарымды орындау нұсқасында серіппелерден тұрады.

Желілік жетектердің де екі орындау нұсқасы бар: екіжақты әрекетті және серіппелі қайтарымды. PNL сериялы желілік жетектердің жұмыс принципі пневматикалық поршень камералардың біріне қысым берілген кезде оның желілік қозғалыс жасауына және штоктың сәйкесінше сызықтық орын ауыстыруына негізделген.

Конструкцияның егжей-тегжейлі сипаттамасы дайындаушының техникалық құжаттамасында келтірілген.

Негізгі техникалық деректер:

Жарылыстан қорғауды таңбалау	Ex h IIC T3 Gb Ex h IIIC T200°C Db
Қоршаған ортаның температура диапазоны	-65 °C ≤ Ta ≤ +80 °C
Жұмыс ортасының температура диапазоны	-20 °C-тан +80 °C дейін
Сыртқы әсерлерден қорғау дәрежесі	IP66

Жабдықтың жарылыстан қорғалуы ГОСТ 31610.10-1-2022; ГОСТ 32407-2013 (ISO/ DIS 80079-36); ГОСТ ISO/ DIS 80079-37-2013 бойынша жалпы талаптарды орындаумен қамтамасыз етіледі.

Дайындаушының конструкцияға және техникалық құжаттамаға жабдықтың жарылыстан қорғалуына және КО ТР 012/2011 талаптарына сәйкестігіне әсер ететін өзгерістерді енгізуі «Фирма Торговая Палата» ЖШС сертификаттау жөніндегі органының келісімі бойынша ғана мүмкін болады.

Осы сәйкестік сертификаты КО 012/2011 ТР жарылыс қауіпсіздігі талаптарына сәйкестігін растайды және түрлендіргіштердің кез келген басқа қауіпсіздік түрлерін қарамайды.

3. Жабдық талаптарға сәйкес келеді:

КО ТР 012/2011	«Жарылыс қаупі бар ортада жұмыс жасауға арналған жабдықтың қауіпсіздігі туралы» Кеден одағының Техникалық регламенті;
ГОСТ 31610.0-2019(IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний;
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование и защита конструкционного типа «конструкционная безопасность «c», контроль источника воспламенения «b», погружение жидкостью «k».

4. Таңбалау

Жабдыққа және/немесе құжаттамаға қолданылатын таңбалау мынадай деректерді қамтуы тиіс:

4.1. өндіруші кәсіпорынның атауы немесе оның тіркелген тауар белгісі;

4.2. жабдық түрін белгілеу;

4.3. зауыттық нөмірі және шығарылған жылы;

4.4. жарылыстан қорғаудың таңбалануы «Негізгі техникалық деректер» 2 тармақты қараңыз;

4.5. сертификаттау жөніндегі органның атауы немесе белгісі және сәйкестік сертификатының нөмірі;

4.6. ескерту жазбалары;

4.7. Кеден одағына мүше мемлекеттердің нарығындағы өнім айналымының ЕАС бірыңғай белгісі;

4.8. КО ТР 012/2011 сәйкес жарылыс қауіпсіздігінің арнайы[object Object] белгісі;

4.9. егер бұл техникалық құжаттамамен талап етілсе, дайындаушы көрсетуі тиіс басқа да деректер (қоршаған ортатемпературасынындиапазоны, қабықшаны қорғау дәрежесі және т. б.)

5. Арнайы қолдану шарттары

Жоқ

Басшының (уәкілетті тұлға) сертификаттау жөніндегі орган — (қолы) — Бекпосинова Айгерим Адилхановна (Т.А.Ж.)

Сарапшы (сарапшы-аудитор) (сарапшы / сарапшы-аудиторлар) — (қолы) — Садвакасова Жангуль Бауржановна (Т.А.Ж.)

М.О.

Бланкті «ҚАОС» дайындады, Астана қ.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

Серия KZ № 0171900

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № KZ.7100841.01.01.08832

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на пневматические приводы управления торговой марки Paladon systems серий PNC/D/S, PNL (далее по тексту — «приводы пневматические», «приводы»), предназначенные для приведения в действие взрывобезопасных арматур на нефтехимических и производственных установках.

Область применения — взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ 31610.10-1-2022 и взрывоопасные зоны классов 21 и 22 по ГОСТ 31610.10-2-2017/IEC 60079-10-2:2015 (IEC 60079-10-2:2015) согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Приводы серии PNC/ D/ S являются кулисными и состоят из пневматического поршня, который производит линейное движение, превращаемое во вращательное движение на четверть поворота при помощи кулисного механизма, расположенного в корпусе привода. Корпус привода является полностью закрытой сварной конструкцией из стали. Для поддержки поперечной нагрузки, создаваемой кулисными механизмами, и для обеспечения правильного расположения штока поршня, кулисного камня и хомута корпус также содержит хромированный направляющий стержень.

Приводы кулисные имеют два исполнения: двухстороннего действия и с пружинным возвратом. При исполнении с пружинным возвратом пружина находится в неразборной части корпуса и не обслуживается.

Приводы серии PNL являются линейными и состоят из пневматического цилиндра, поршня, штока, верхней и нижней крышек, уплотнений, крепежных элементов, подшипников скольжения и пружин при исполнении с пружинным возвратом. Приводы линейные также имеют исполнения с двухсторонним действием и с пружинным возвратом. Принцип работы линейных приводов PNL состоит в том, что пневматический поршень при подаче давления в одну из камер приводит линейное движение и линейно перемещает шток.

Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты	Ex h IIC T3 Gb Ex h IIIC T200°C Db
Диапазон температур окружающей среды	-65 °C ≤ Ta ≤ +80 °C
Диапазон температуры рабочей среды	от -20 °C до +80 °C
Степень защиты от внешних воздействий	IP66

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается выполнением общих требований по ГОСТ 31610.10-1-2022; ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36); ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие оборудования требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ТОО «Фирма Торговая Палата».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31610.0-2019(IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний;
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование и защита конструкционного типа «конструкционная безопасность «c», контроль источника воспламенения «b», погружение жидкостью «k».

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование и/или документацию, должна включать следующие данные:

4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;

4.2 обозначение типа оборудования;

4.3 заводской номер и год выпуска;

4.4 маркировку взрывозащиты смотреть пункт 2 «Основные технические данные»;

4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;

4.6 предупредительные надписи;

4.7 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;

4.8 специальный знак взрывобезопасности [object Object] в соответствии с ТР ТС 012/2011;

4.9 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (диапазон температур окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).

5. Специальные условия применения

Нет.

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — Бекпосинова Айгерим Адилхановна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперт/эксперты-аудиторы) — (подпись) — Садвакасова Жангуль Бауржановна (Ф.И.О.)

Бланк изготовлен в ...