



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.МЮ62.В.00135/19

Серия **RU** № **0118723**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 119530, город Москва, улица Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 481-33-80, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Мир Технологий».

Основной государственный регистрационный номер: 1187746469096.

Место нахождения: 117042, Российская Федерация, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613

Телефон: 89154152183, адрес электронной почты: MirTekhnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Paladon Systems S.r.l.

Место нахождения: ИТАЛИЯ, Piazza Cavour 3, 20121 Milano (MI)

Адрес места осуществления деятельности: ИТАЛИЯ, Loc. Ca' Verde (Strada 412/R) 29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

ПРОДУКЦИЯ Пневматические приводы торговой марки Paladon Systems, серий PNC/D/S и PNL.

Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0614150, 0614151).

Оборудование выпускается по Директиве 2014/34 ЕС для работы во взрывоопасных средах.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9032 81 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта анализа состояния производства Общество с ограниченной ответственностью Paladon Systems S.r.l от 07.11.2018 года;

- протокола испытаний № 2226/2ИЛПМ-2018 от 20.12.2018 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.

Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

"О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению (бланки №№ 0614150, 0614151).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

06.02.2019

ПО

05.02.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Родзиков Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Ивочкин Анатолий Владимирович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.MIO62.B.00135/19

Серия **RU** № **0614150****1. Пневматические приводы торговой марки Paladon Systems, серий PNC/D/S и PNL.**

Область применения – взрывоопасные зоны класса 1 и 2 помещений и наружных установок по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, пылевые зоны класса 21 и 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011, согласно маркировке, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим нормативным документам, регулирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

Пневматические кулисные приводы PNC/D/S предназначены для управления трубопроводной запорной арматурой.

Пневматические линейные приводы PNL предназначены для управления трубопроводной запорной арматурой.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Принцип работы кулисных приводов PNC/D/S состоит в том, что пневматический поршень производит линейные движения, превращаемые во вращательное движение на четверть поворота при помощи кулисного механизма, расположенного в корпусе привода. Корпус привода является полностью закрытой сварной конструкцией из углеродной стали. Для поддержки поперечной нагрузки, создаваемой кулисными механизмами и для обеспечения правильного расположения штока поршня, кулисного камня и хомута корпус также содержит хромированный направляющий стержень.

Приводы кулисные имеют два исполнения: двухстороннего действия и с пружинным возвратом. При исполнении с пружинным возвратом пружина находится в неразборной части корпуса и не обслуживается.

Принцип работы пневмопривода линейных приводов PNL состоит в том, что пневматический поршень при подаче давления в одну из камер производит линейные движения, линейно перемещает шток. Приводы состоят из пневматического цилиндра, поршня, штока, верхней и нижней крышек, уплотнений, крепежных элементов, подшипников скольжения и пружин при исполнении с пружинным возвратом.

Приводы линейные также имеют исполнения с двухстороннего действия и с пружинным возвратом. Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Серии привода	PNC, PND, PNS	PNL
Маркировка	II Gb с T3	II Gb с T3
взрывозащиты привода	III Db с T200°C	III Db с T200°C
Рабочее давление, МПа	0,27...1,2	0,27...1,2
Максимальный крутящий момент, Н·м	680000	289134
Степень защиты оболочкой по ГОСТ 14254-2015	IP66	IP66
Угол поворота	90°±4	-
Температура рабочего газа, Temperatura del gas °C	-20...+80	-20...+80
Температура окружающей среды при эксплуатации (T _{amb}), °C	-65...+80	-65...+80

Приводы серий PNC/D/S и PNL изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией предприятия-изготовителя Paladon Systems S.r.l.

Конструкция приводов обеспечивает их безопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция приводов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.П.
(подпись)



Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Ивочкин Анатолий Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.MIO62.B.00135/19

Серия **RU** № **0614151**

статического электричества путем подключения к контуру заземления;

- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;

- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;

- в эксплуатационной документации указаны требования по очистке приводов от накопления пыли в зоне движущихся частей;

- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;

- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание приводов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по монтажу, эксплуатации и ремонтному обслуживанию.

Взрывобезопасность приводов обеспечивается конструкцией приводов в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

3. Пневматические приводы торговой марки Paladon Systems, серий PNC/D/S и PNL соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка взрывозащиты.

Маркировка взрывозащиты приведена в таблице 1.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения.

Нет

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Фивочкин Анатолий Владимирович
(Ф.И.О.)